

Dokument:	Technisches
Datenblatt	
Version:	BVO-TDS-
VK-2026.1	
Quelle:	Jotun TDS 5860
Ausgabe Quelle:	10.06.2025
Taal:	Deutsch

TECHNISCHES DATENBLATT

Jotun Visir Oljegrunning Klar

Deutsche Übersetzung des offiziellen technischen Datenblatts. Technische Werte, Zahlen, Produktcodes und Spezifikationen wurden unverändert aus dem Quelldokument übernommen.

TYP

Wasserabweisende Grundierung, die lose Holzfasern bindet und eine gute Haftung für die weitere Behandlung bietet.

GLANZGRAD

-

ERGIEBIGKEIT

Empfohlen, sägeraues Holz: 4-7 m²/liter;
Empfohlen, gehobeltes Holz: 9-11 m²/liter

PRODUKTCODE

5860
16T

Bron: VISIR Oljegrunning klar - TDS 5860. Diese Übersetzung und Gestaltung wurde sorgfältig auf Grundlage des offiziellen technischen Datenblatts von Jotun erstellt.

Produktbeschreibung

Typ

Wasserabweisende Grundierung, die lose Holzfasern bindet und eine gute Haftung für die weitere Behandlung bietet.

Eigenschaften und Vorteile

Enthält wirksame Filmkonservierungsmittel, die Schimmelpilzwachstum auf der Holzoberfläche entgegenwirken.

Verstärkt die Oberfläche und macht sie wasserabweisend. Verlängert die Haltbarkeit des Beschichtungssystems.

Empfohlene Verwendung

Vor dem Auftragen von Lasuren verwenden - geeignet für neues und verwittertes Außenholz sowie imprägniertes Holz. Auch empfohlen unter deckenden Lasuren und Farben - in der kalten Jahreszeit (unter +5°C). Das Produkt ist nicht für Spritzapplikation geeignet.

Produktdaten

Gebindegröße	0.9 L, 2.7 L und 9 L
Farben	Non-pigmented, clear.
Generischer Typ	Primer, based on special alkyd oils.
Festkörpervolumen	30 ± 2 volume%
Spezifisches Gewicht	0.92
Flammpunkt	63 °C
VOC für gebrauchsfertige Mischung	EU-Grenzwert für das Produkt (cat. A/h): 750 g/l. Das Produkt enthält max. 750 g/l VOC.

Verarbeitungsdaten

Hinweise

Recoat with required finishing coats within 1 month.

Frühere Behandlungen mit Teer/Mineralöl und Äste können Verfärbungen/Blasenbildung der Deckschicht verursachen. Leinöl/Öle im Untergrund können Blasen und Abblättern verursachen. Sonne auf halbtrockener Behandlung kann Hauttrocknung und Sonnenblasen verursachen. Beschichtung auf brandschutzbehandelter Verkleidung kann Salzausblühungen/Abblättern verursachen.

Maßnahmen zur Vermeidung von Farbunterschieden

- Inhalte von Gebinden mit unterschiedlichen Chargennummern miteinander mischen. Gut umrühren. Die Produktionsnummer steht nach den Buchstaben SZ oder SV auf dem Etikett an der Vorderseite des Gebindes.
- Innerhalb derselben abgegrenzten Fläche möglichst dieselbe Chargennummer verwenden. Ein Gebindefwechsel mitten auf einer Fläche erhöht die Wahrscheinlichkeit sichtbarer Farbunterschiede.
- Bei Produkten, die auf verschiedenen Mischmaschinen und/oder zu unterschiedlichen Zeitpunkten gemischt wurden, können Farbunterschiede auftreten. Beachten Sie dies, wenn Sie später mehr Produkt für dasselbe Projekt kaufen.
- Wenn sichtbare Unterschiede auftreten, wenden Sie sich an Ihre Verkaufsstelle oder an den Jotun Technical Service (Tel. +47 33457530).

Auftragswerkzeuge / Methoden

Einen Grundierpinsel verwenden. Trockenstreichen vermeiden.

Reinigung der Werkzeuge

Wasser und JOTUN Penselrens.

Verdünner

Das Produkt ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt werden.

Verdünnung

Keine Ölzusätze beimischen.

Ergiebigkeit und Schichtdicke

Untergrund	Ergiebigkeit (m ² /liter)	Wet (µm)	Dry (µm)
Empfohlen, sägeraues Holz	4-7		
Empfohlen, gehobeltes Holz	9-11		

Bedingungen während der Verarbeitung

Nicht streichen, wenn die Gefahr von Kondensation oder Regen besteht, und warten, bis der Film trocken ist. Bei Kondensationsgefahr die Arbeiten rechtzeitig beenden, damit die Beschichtung vor Kondensation trocknen kann.

- Hohe Luftfeuchtigkeit (RH%) verlängert die Trocknungszeit wasserverdünnbarer Produkte erheblich.
- Warme Luft kann mehr Feuchtigkeit aufnehmen als kalte Luft; bei Temperaturabfall kann Kondensation entstehen.
- Stehende Luft verzögert die Trocknung und erhöht das Risiko von Kondensation.
- Niedrige Temperatur und Kondensation können zu unzureichender Filmbildung/Aushärtung führen.

Das Produkt enthält wirksame Wirkstoffe gegen Oberflächenschimmel. Unter ungünstigen Trocknungs- und Aushärtungsbedingungen kann eine sichtbare gelbe Verfärbung an der Oberfläche auftreten. Dieses Oberflächenphänomen verschwindet nach einiger Zeit unter Einfluss von Licht und UV-Strahlen. Es beeinträchtigt weder die Wirksamkeit gegen Oberflächenschimmel noch die Qualität und Dauerhaftigkeit des Produkts.

Trocknungszeiten

Trocknungszeiten können durch Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Wind, Absorption und Schichtdicke abweichen.

Bedingungen während der Verarbeitung	Dust dry	Recoatable / minimum
50% / 73 °F / 73 °F		48 h
50% / 59 °F / 59 °F		72 h
50% / 41 °F / 41 °F		1 week
50% / 23 °F / 23 °F		24 h

Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss sauber, tragfähig und trocken sein. Scharfe Kanten für eine bestmögliche Kantenabdeckung abrunden.

Apply in the longitudinal direction of the cladding. The primer must be brushed out thoroughly to prevent film formation on the substrate. Wipe off excess primer from intact substrates.

Lagerung

Gebinde bei Lagerung und Transport frostfrei und aufrecht halten.

Entsorgung

Flüssige Farbe und Waschwasser mit Farbresten dürfen nicht in Abflüsse oder Gewässer gelangen. Sie müssen bei einer zugelassenen lokalen Sammelstelle abgegeben werden.

Entsorgung Muss leer und trocken sein.

Gesundheit und Sicherheit

Beachten Sie die Umwelt- und Vorsichtshinweise auf dem Gebinde. Für dieses Produkt wurde ein Sicherheitsdatenblatt erstellt. Detaillierte Informationen zu Gesundheits- und Sicherheitsrisiken sowie Vorsichtsmaßnahmen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Haftungsausschluss: Diese Übersetzung und Gestaltung wurde sorgfältig auf Grundlage des offiziellen technischen Datenblatts von Jotun erstellt. Prüfen Sie im Zweifel immer das Etikett, das aktuelle Sicherheitsdatenblatt und die aktuelle technische Dokumentation von Jotun. Technische Werte, Produktcodes und Spezifikationen wurden aus dem Quelldokument übernommen.